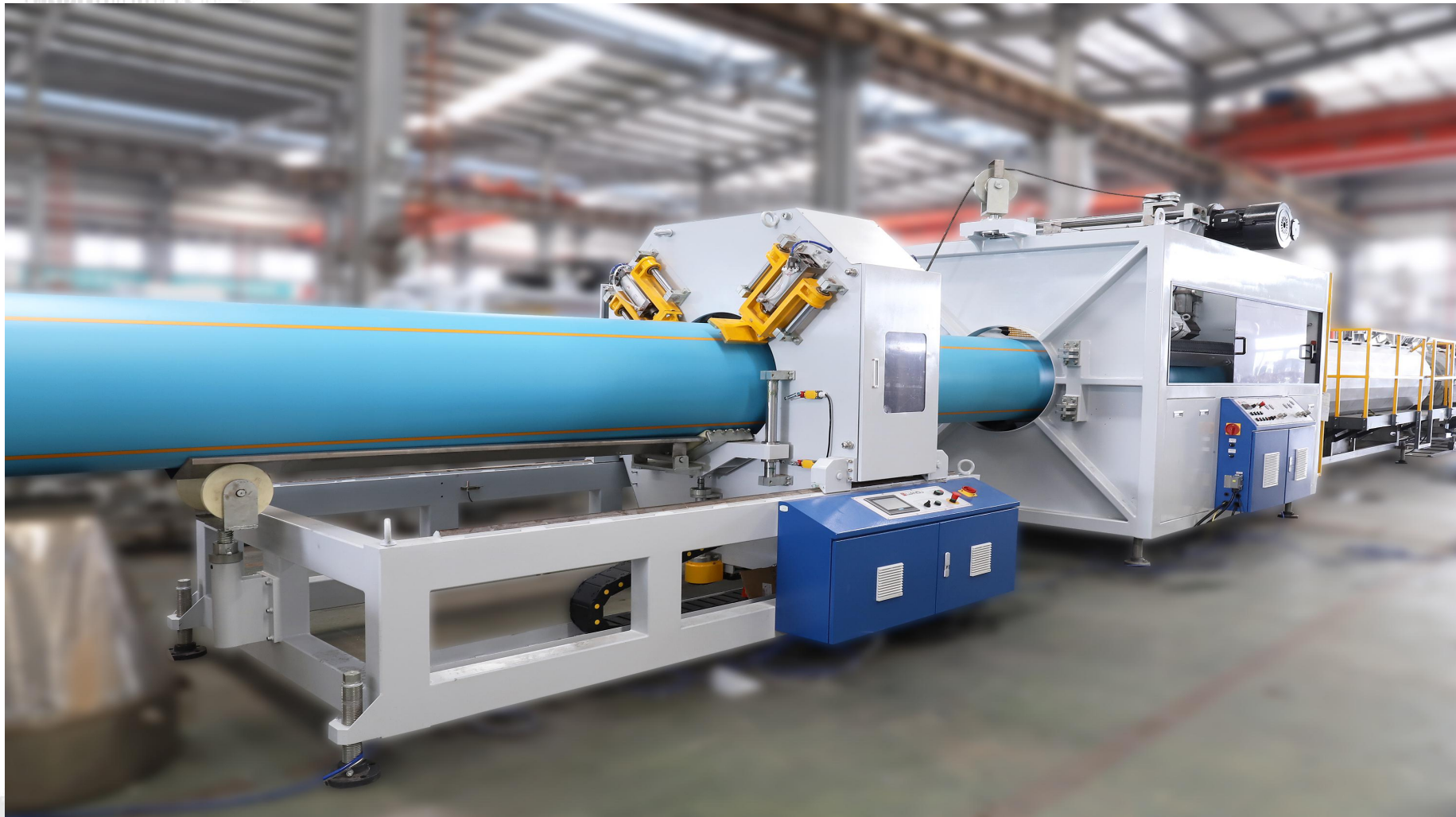


# Guangdong Liansu machinery manufacturing co.,ltd



# LSP- 630PE 3-шарова коекструзійна трубна лінія



# Склад лінії

1	LSS80-40 Одношнековий екструдер з двигуном Siemens та тайваньским редуктором	1
2	LSS50-34 Одношнековий екструдер з двигуном Siemens та тайваньским редуктором	1
3	LSPZ-630PE Вакуумна ванна А (2м)	1
4	LSPZ-630PE Вакуумна ванна В (8 м)	1
5	LSPZ-630PE Вакуумна ванна В (6 м)	1
6	LSPL-630PE Ванна охолодження	4
7	LSPQ6-630A шеститраковий тягучий пристрій	1
8	LSXX-630PEБеспильовий відрізний прстрій	1
9	LSS30-25B Коекструдер полоси	1
10	Ø160~Ø630 PE Тришарова екструзійна головка	1
10.1	Ø160~Ø630PE Дорни та матриці	1
10.2	Ø160~Ø630 PE Калибратори	1

# Технічні характеристики

MAIN		10/22/2021 3:44:07 PM		4030210			
All Overall Yield(kg)		3911.9		All YieldClear			
Weight/meter PV(kg/m)		83.571		Weight			
Main Yield Clear	Overall Yield (kg)	Feed Rate (g/u)	Screw Speed PV (r/min)	Mass Throughput PV(kg/h)	Weight/meter PV (kg/m)	Weight/meter SV (kg/m)	MAIN AUTO
Aux.1 Yield Clear	3072.4	74.8	184.5	828.2	66.560	67.500	AUX1 AUTO
Aux.2 Yield Clear	420.5	17.1	103.0	105.8	8.506	8.500	AUX2 AUTO
	419.1	17.0	104.0	105.8	8.505	8.500	
Energy		0.240		Kwh/Kg		Extruder	
Press. Limit (mpa)	Torque Limit (%)	Pressure PV (mpa)	Torque PV (%)	Current PV (A)	Speed PV (r/min)	Speed SV (r/min)	Main ON
45.0	98.0	23.4	90.1	328.8	185.0	185.0	Aux1. ON
45.0	98.0	17.7	76.9	44.6	103.0	103.0	Aux2. ON
45.0	98.0	20.4	79.8	46.3	103.9	103.9	Color ON
					6.2	6.2	
Synch. Speed		Windlass OFF		Pedrail down		Puller Reversal	
					Speed PV (m/min)	Speed SV (m/min)	Puller ON
					0.207	0.207	
LIANSU	MAIN2	MAIN TEMP.	DIE TEMP.	AUX1. TEMP.	AUX2. TEMP.	COLOR TEMP.	ALL TEMP.
							ALARM

Діапазон діаметрів : Ø160-Ø630mm

Товщина стінок: SDR9-SDR26(з товщиною стінок 70 мм)

Максимільна потужність: 1030кВт/г

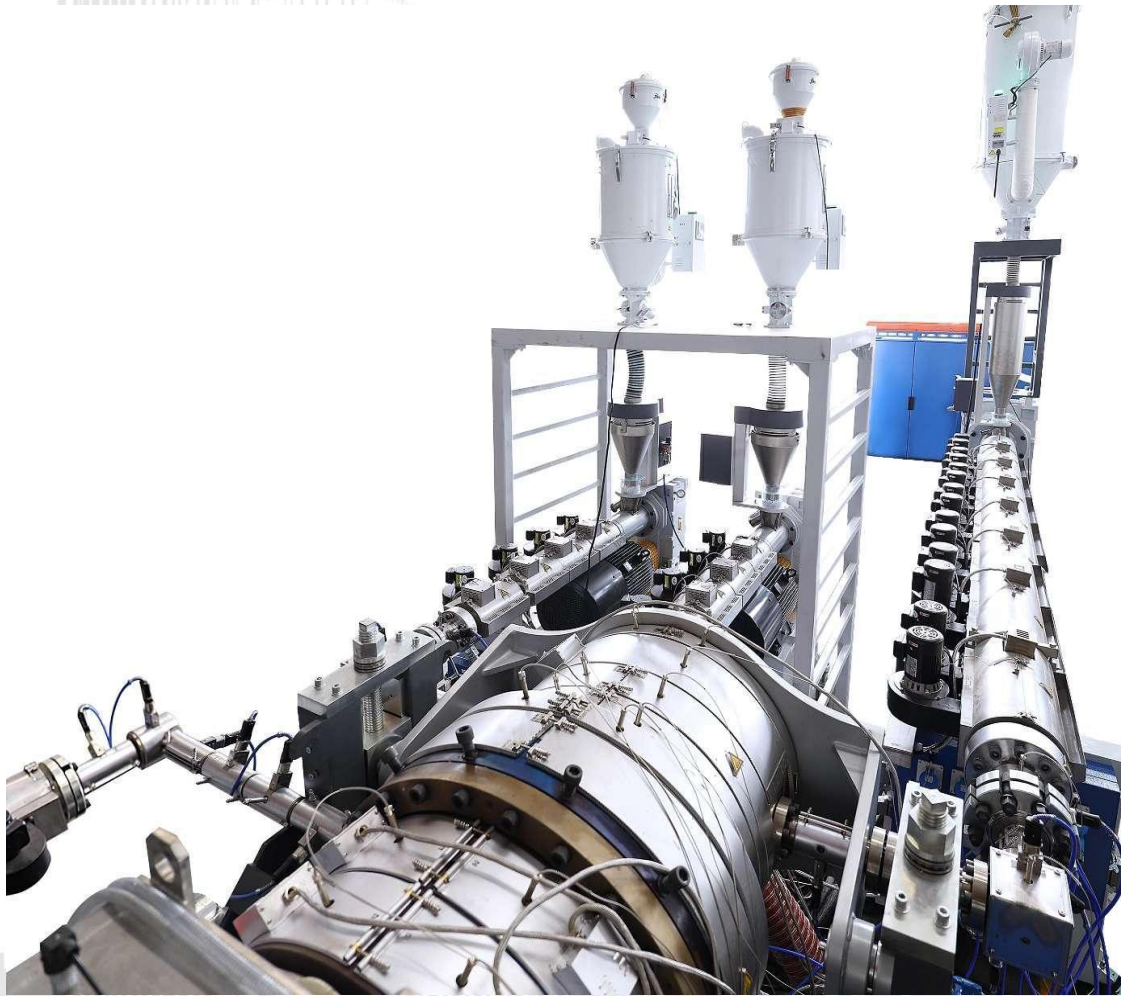
Тришаровий склад А: В: С = 10%: 80%: 10%

Швидкість тягучого пристрою: 0.05-1.6м/хв

Центр : 1250 мм

Розміри: 73000 × 3200 × 3300 мм

# Екструдери



1, SIEMENS AC двигун (з високою ефективністю 1LE0001) з ABB або inovance інвертором

2, Редуктор Тайвань Sumlung

3, У складі лінії німецька гравіметрична система іпоех для всіх екструдерів.

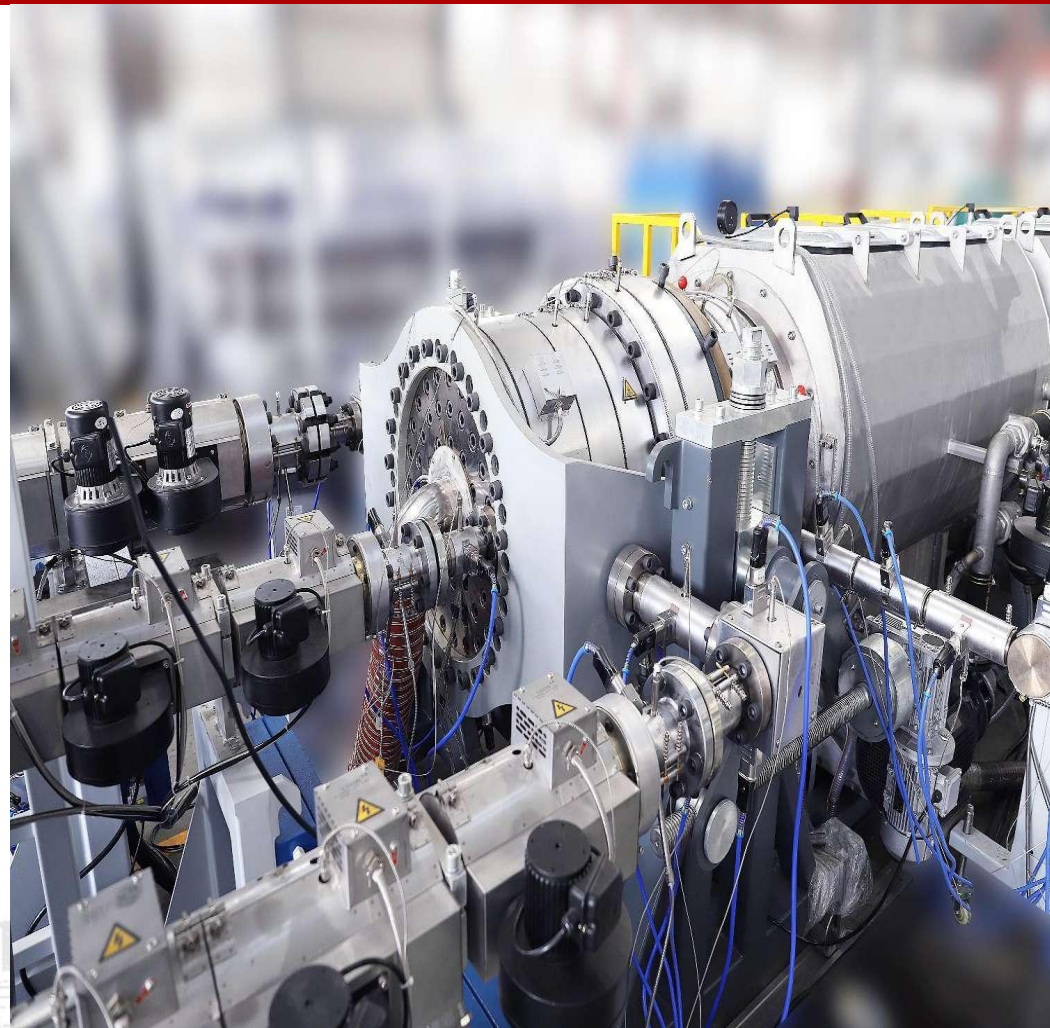
4, Головна шафа з охолодженням повітрям.

# Екструзійна головка

1 Дізайн головки зі спіральною структурою каналів, що гарантує єдину температуру розплаву, гомогенність та викладає можливість створення стрічок на поверхні труб.

2 Головка має систуму внутрішнього охолодження, що зберігає 25-30% енергії.

3 Дізайн передбачає співвідношення шарів 10% 80% 10%



# Вакуумна ванна

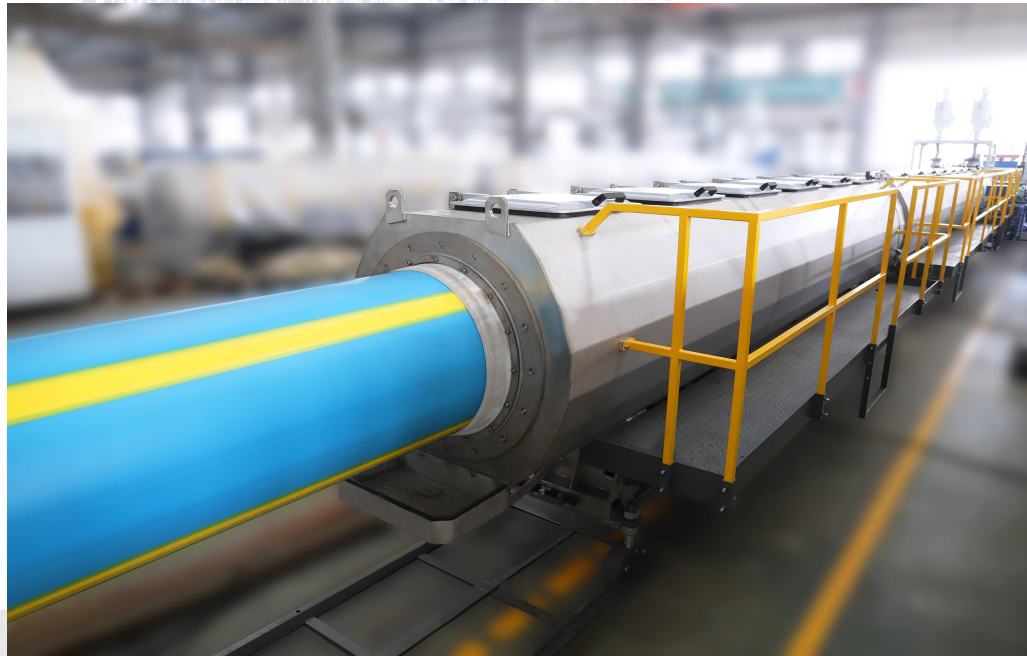
1, Матеріал ванн : сталь 304

2, 3 арковими нейлонними підтримками

3, 3 пристрій для дотримання кругової геометрії для вакуумної ванни.

4, 3 контролем рівня вакууму

Рівень вакууму:  $-0.02 \sim -0.07$  МПа. У цьому діапазоні можна регулювати вакуум.



## Заходжуюча ванна та тягучій пристрій



Незалежний серводвигун для кожної лінії траків з лебідкою, ефективна тягуча довжина 2000 мм



## Відрізний пристрій

Подача леза : гвинт

V подібний  
притискаючий  
пристрій, нема  
потреби робити  
заміну  
притискуючим  
блокам при зміні  
діаметрів

Максимальна  
товщина стінки 72  
мм

Нема ніякого бруду  
на зрізі





# Контакти:

## Зв'язок з нами:

Китай: Guangdong Foshan Shunde Longjiang Town Dabai Industrial Zone

Поштовий індекс: 528000

Контакта персона: Susie Zhang

Мобільний телефон: +0086 13929129682

Website: [www.ls-extrusion.com](http://www.ls-extrusion.com)

**E-mail : [susie@liansu.com](mailto:susie@liansu.com)**

## Україна:

Олекій Охрименко

Мобільний телефон: +38 067 375 30 75

+38 067 408 54 06

Website: [www.ls-extrusion.com](http://www.ls-extrusion.com)

**E-mail : [liansu.ukraine@gmail.com](mailto:liansu.ukraine@gmail.com)**